

ROYAUME DE BELGIQUE

## BREVET D'INVENTION



N° 829.845

MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES

Classif. Internat. : C 07 D / A 61 K

Mis en lecture le : 4-12-1975

Le Ministre des Affaires Économiques,

*Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention ;**Vu la Convention d'Union pour la Protection de la Propriété Industrielle ;**Vu le procès-verbal dressé le 4 juin 1975 à 14 h. -*

au Service de la Propriété industrielle;

## ARRÊTE :

Article 1. — Il est délivré à la Sté dite: SOCIÉTÉ GÉNÉRALE DE RECHERCHES ET D'APPLICATIONS SCIENTIFIQUES (SOGERAS),  
25, Boulevard de l'Amiral Bruix, Paris 16ème (France),

repr. par Mme. F. Fétiveau, 100, rue Arthur-Maës, 1130  
Bruxelles,

un brevet d'invention pour : Nouvelles pyrimidines utilisables comme  
médicaments antidiabétiques et hypocholestérolémiants,

qu'elle déclare avoir fait l'objet d'une demande de brevet  
déposée en France le 10 avril 1975, n° 75/11.154.

Article 2. — Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et  
périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit  
de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention  
(mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui  
de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 4 décembre 1975

PAR DÉLÉGATION SPÉCIALE :

Le Directeur général.

R. RAUX

BEST AVAILABLE COPY

Mémoire descriptif déposé à l'appui de la demande  
de brevet d'invention pour :

"Nouvelles pyrimidines utilisables comme médicaments  
antidiabétiques et hypocholestérolémiants"

(Invention : Jean-Marie CLAVERIE, Georges NATTODA  
et René MILLISCHER)

formé par la

Société dite :

Société Générale de Recherches et d'Applications Scientifiques  
(SOGERAS)  
à Paris (France)

---

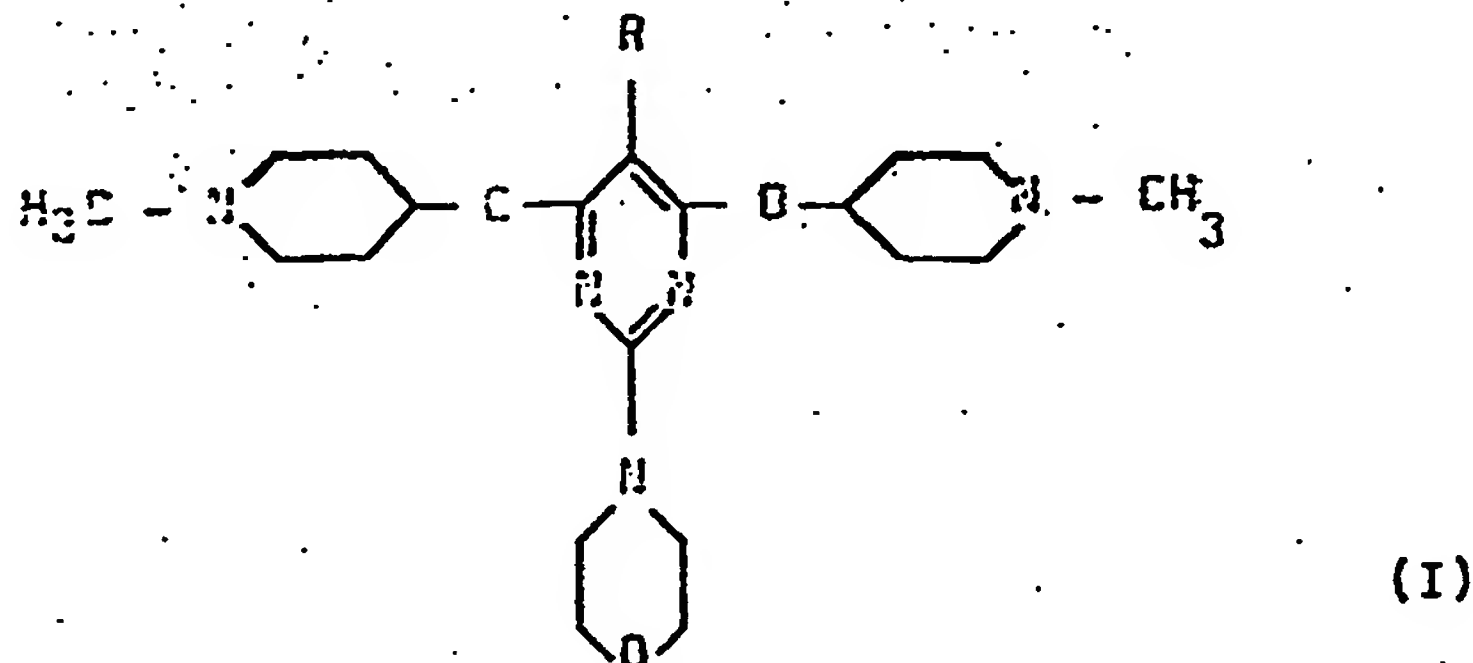
Faisant l'objet d'une demande de brevet déposée en France le 10  
avril 1975, sous le n° de dépôt 75/11.154, au nom de la Société  
dite : Société Générale de Recherches et d'Applications Scientifi-  
ques (SOGERAS).

---

La présente invention, faite dans les services de la  
demanderesse, a pour objet de nouvelles pyrimidines utilisables

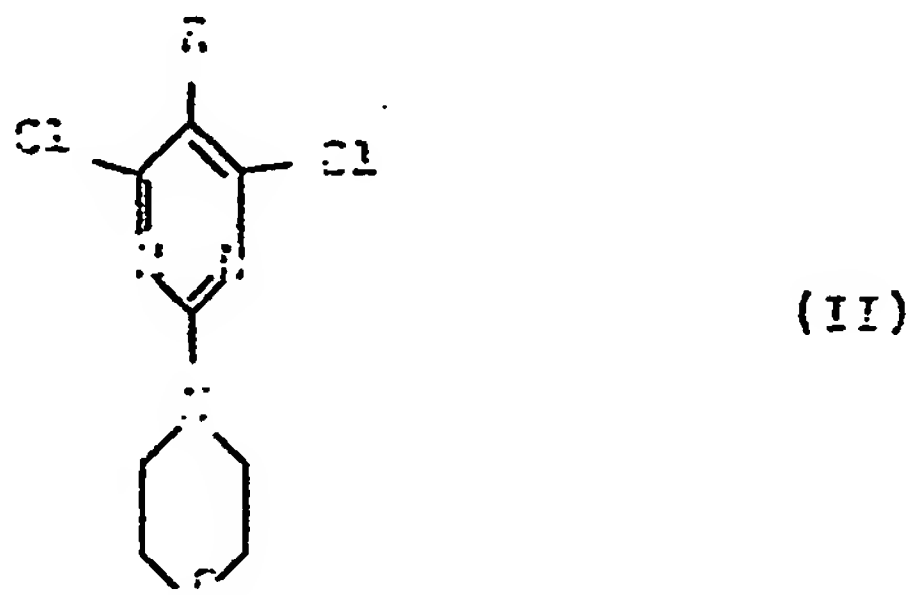
pour leurs propriétés hypoglycémiantes et hypo-  
cholestérolémiantes.

Les composés peuvent être représentés par la formule  
générale suivante :



dans laquelle R représente un atome d'hydrogène ou de chlore, un  
groupe alkyle ou alcoxy possédant 1 à 4 atomes de carbone, un  
groupe benzyle, p-chlorophényle ou p-chlorophénoxy.

Les composés de formule (I) peuvent être préparés en  
réagissant un composé de formule :

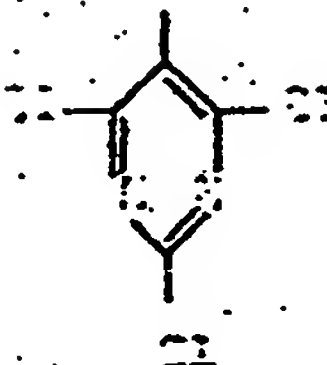


dans laquelle R a la même signification que dans la formule (I),  
avec un excès de N-méthyl pipéridinol-4 en présence d'un agent  
alcalin tel que, par exemple, la potasse, à une température com-  
prise dans l'intervalle 50°C - 160°C.

Les composés de formule (II), dont certains sont des  
produits nouveaux, peuvent être préparés par action de la N-  
méthyl morpholine sur un composé de formule :

POOR QUALITY

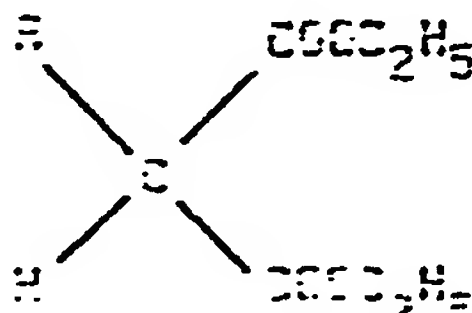
02895



(III)

dans laquelle R a la même signification que dans la formule (I), suivant la méthode décrite dans le brevet US 3.255.623 délivré le 3 juillet 1966.

Les composés de formule (II) peuvent également être préparés par condensation, en présence d'un alcoolate d'un métal alcalin, de la morpholine carboxamide-4 avec un malonate d'éthyle de formule :



(IV)

dans laquelle R a la même signification que dans la formule (I), et action d'un agent chlorurant tel que, par exemple, l'oxychlorure de phosphore sur le dérivé diéno-1,1 morpholine-2 pyrimidine obtenu.

Les composés de formule (III), qui sont en fait des dérivés nouveaux, peuvent être préparés par condensation, en présence d'un alcoolate d'un métal alcalin, de l'acide avec un malonate d'éthyle de formule (II) ci-dessus et action d'un agent chlorurant tel que l'oxychlorure de phosphore sur le dérivé triéno-1,1,1 pyrimidine obtenu.

Les exemples suivants, dans lesquels les parties indiquées s'entendent en poids sauf mention contraire, illustrent l'invention sans la limiter. Les analyses élémentaires des produits obtenus ont donné des résultats en accord satisfaisant avec les calculs théoriques calculés avec des limites d'erreur absolue considérées comme convenables (± 0,4%).

POOR QUALITY

00045

**EXEMPLE 1 : Préparation de la p-chlorophénoxy-5 trichloro-2,4,6 pyrimidine**

Une solution d'éthylate de sodium est préparée à partir de 15,4 parties de sodium et 600 parties en volume d'éthanol. A cette solution on ajoute 191,3 parties de p-chlorophénoxy-malonate d'éthyle et 40 g d'urée. Le mélange est chauffé 4 heures au reflux. Le précipité obtenu est filtré puis dissous dans 1.000 parties d'eau bouillante. On acidifie avec 100 parties en volume d'acide chlorhydrique 10 N. Le précipité qui se forme est filtré et séché. On obtient ainsi 140 parties de p-chlorophénoxy-5 trioxo-2,4,6 pyrimidine qui fond à une température supérieure à 260°C.

40 parties de p-chlorophénoxy-5 trioxo-2,4,6 pyrimidine, préparée comme indiqué ci-dessus, sont introduites dans un mélange de 100 parties en volume d'oxychlorure de phosphore et 45 parties en volume de diméthylaniline. Le mélange est chauffé 2 heures au reflux puis, après refroidissement, versé sur un mélange d'eau et de glace. Le précipité obtenu est filtré et séché. Il est ensuite fondu et distillé sous pression réduite. On obtient ainsi, sous forme d'une fraction passant à 150°C sous 0,2 mm Hg, 25 parties de p-chlorophénoxy-5 trichloro-2,4,6 pyrimidine.

**EXEMPLES 2 à 4**

En procédant comme à l'exemple 1 mais en remplaçant le p-chlorophénoxy-malonate d'éthyle par respectivement le méthoxymalonate d'éthyle, l'éthoxymalonate d'éthyle et le p-chlorophénylmalonate d'éthyle on obtient :

le méthoxy-5 trichloro-2,4,6 pyrimidine (point de fusion : 66°C)

l'éthoxy-5 trichloro-2,4,6 pyrimidine (point de fusion 51°C)

le p-chlorophényl-5 trichloro-2,4,6 pyrimidine (point de fusion 27°C).

**EXEMPLE 5 : Préparation de la morpholino-2 méthoxy-5 dichloro-4,6 pyrimidine**

Dans un réacteur on introduit 150 parties en volume de

POOR QUALITY

000005

benzène, 34 parties de méthoxy-5 trichloro-2,4,6 pyrimidine et 17,7 parties de N-méthyl morpholine. On chauffe à reflux trois heures puis on filtre et évapore la solution. Le résidu obtenu est recristallisé dans l'éthanol. On obtient ainsi 30 parties de morpholino-2 méthoxy-5 dichloro-4-6 pyrimidine de point de fusion 116°C.

#### EXEMPLES 6 à 12

En opérant comme à l'exemple 5 mais en remplaçant la méthoxy-5 trichloro-2,4,6 pyrimidine par respectivement la méthyl-5 trichloro-2,4,6 pyrimidine, l'éthyl-5 trichloro-2,4,6 pyrimidine, la n-butyl-5 trichloro-2,4,6 pyrimidine, la p-chlorophényl-5 trichloro-2,4,6 pyrimidine, la benzyl-5 trichloro-2,4,6 pyrimidine, l'éthoxy-5 trichloro-2,4,6 pyrimidine et la p-chlorophénoxy-5 trichloro-2,4,6 pyrimidine on obtient :

la morpholino-2 méthyl-5 dichloro-4,6 pyrimidine (point de fusion 86°C)

la morpholino-2 éthyl-5 dichloro-4,6 pyrimidine (point de fusion 95°C)

la morpholino-2 n-butyl-5 dichloro-4,6 pyrimidine (point de fusion 70°C)

la morpholino-2 p-chlorophényl-5 dichloro-4,6 pyrimidine (point de fusion 234°C)

la morpholino-2 benzyl-5 dichloro-4,6 pyrimidine (point de fusion 90°C)

la morpholino-2 éthoxy-5 dichloro-4,6 pyrimidine (point de fusion 95°C)

la morpholino-2 p-chlorophénoxy-5 dichloro-4,6 pyrimidine (point de fusion 50°C).

#### EXEMPLE 13 : Préparation de la morpholino-2 dichloro-4,6 pyrimidine

On prépare une solution d'éthylate de sodium à partir de 72 parties de sodium et 1700 parties en volume d'éthanol. A cette solution on ajoute 258 parties de chlorhydrate de morpholino-carboxamide-4. On chauffe 15 minutes au reflux puis sépare par filtration la solution de sodium formé. On ajoute au filtrat

POOR QUALITY

249 parties de malonate d'éthyle. On maintient 10 heures au reflux. Le précipité obtenu est filtré puis dissous dans de l'eau. On acidifie avec 170 parties en volume d'acide acétique. Le précipité qui se forme est filtré, lavé à l'eau et séché. On obtient ainsi 184 parties de morpholino-2 dioxo-4,6 pyrimidine qui fond à une température supérieure à 300°C.

32 parties de morpholino-2 dioxo-4,6 pyrimidine, préparée comme indiqué ci-dessus, sont dissoutes dans 150 parties en volume d'oxychlorure de phosphore. On chauffe à reflux pendant 4 heures puis, après refroidissement, verse le mélange réactionnel dans un mélange d'eau et de glace. Le précipité obtenu est séparé par filtration. Par recristallisation dans l'éthanol on obtient 15 parties de morpholino-2 dichloro-4,6 pyrimidine qui fond à 140°C.

EXEMPLE 14 : Préparation de la morpholino-2 di(N-méthyl pipéridyl-4') oxy-4,6 méthoxy-5 pyrimidine

Dans un réacteur on introduit 54 parties de N-méthyl pipéridinol-4 et 14 parties de potasse en pastilles. On chauffe vers 60°C puis introduit, par petites portions, 26,4 parties de morpholino-2 méthoxy-3 dichloro-4,6 pyrimidine tout en maintenant la température aux environs de 60°C. Le mélange est ensuite chauffé à 130°C pendant trois heures. Après refroidissement on effectue une extraction par le mélange éther-eau. La phase organique est séchée, lavée jusqu'à neutralité, séchée sur sulfate de sodium anhydre et concentrée par évaporation. Le résidu solide obtenu est recristallisé dans l'acétate d'éthyle. On obtient ainsi 22 parties de morpholino-2 di(N-méthyl pipéridyl-4') oxy-4,6 méthoxy-5 pyrimidine de point de fusion 140°C.

EXEMPLES 15 à 21

On opère comme à l'exemple 14, en remplaçant la morpholino-2 méthoxy-3 dichloro-4,6 pyrimidine par les autres dérivés morpholino-2 dichloro-4,6 pyrimidines dont la préparation a été décrite plus haut. Les proportions molaires de N-méthyl pipéridinol-4, potasse et dérivé morpholino-2 dichloro-4,6 pyrimidine sont les mêmes que dans l'exemple 14. On obtient ainsi les composés

POOR QUALITY



000045

suivants (les composés sont donnés soit à l'état de base libre, soit à l'état de sel de la base avec un acide pharmaceutiquement acceptable) :

Exemple	Composé obtenu	Point de fusion
5	15 Morpholino-2 di(N-méthyl pipéridyl-4') oxy-4,6 méthyl-5 pyrimidine	124°C
	16 Dibromhydrate de morpholino-2 di(N-méthyl pipéridyl-4') oxy-4,6 éthyl-5 pyrimidine	245°C
10	17 Dichlorhydrate de morpholino-2 di(N-méthyl pipéridyl-4') oxy-4,6 n-butyl-5 pyrimidine	270°C
	18 Morpholino-2 di(N-méthyl pipéridyl-4') oxy-4,6 p-chlorophényl-5 pyrimidine	169°C
	19 Dichlorhydrate de morpholino-2 di(N-méthyl pipéridyl-4') oxy-4,6 éthoxy-5 pyrimidine	275°C
15	20 Morpholino-2 di(N-méthyl pipéridyl-4') oxy-4,6 p-chlorophénoxy-5 pyrimidine	152°C
	21 Morpholino-2 di(N-méthyl pipéridyl-4') oxy-4,6 benzyl-5 pyrimidine	129°C
20	22 Morpholino-2 di(N-méthyl pipéridyl-4') oxy-4,6 chloro-5 pyrimidine	151°C
25	23 Morpholino-2 di(N-méthyl pipéridyl-4') oxy-4,6 pyrimidine	130°C

#### PROPRIÉTÉS TOXICOLOGIQUES

Les toxicités aiguës des composés selon l'invention ont été déterminées chez le souris CD<sub>1</sub> (Charles RIVER) par les voies intraveineuse et orale. Les DL<sub>50</sub>, calculées par la méthode cumulative quantile de REED, J. J. et MUEHCH, H. - Am. J. Hyg., 27, 493 (1936) - sont rassemblées dans le tableau suivant :

POOR QUALITY



Produit n°	Toxicités aiguës chez la souris (DL 50 mg/kg)	
	S.V.	V.O.
15	81	stoxique à 900
16	54	environ 525
17	-	environ 225
18	20	environ 600
19	70	environ 600
20	-	supérieur à 900
21	40	environ 800
22	-	stoxique à 900
23	-	stoxique à 900
24	67	stoxique à 900

Dans l'ensemble, les produits selon l'invention sont peu toxiques chez la souris puisque, par voie orale, certains sont stoxiques à 900 mg/kg et que les autres ont des DL 50 comprises entre 225 et plus de 900 mg/kg, tandis que, par voie veineuse, les DL 50 se situent entre 20 et 81 mg/kg.

#### PROPRIETES PHARMACOLOGIQUES

##### 1) Propriétés hypocholestérolémiantes

Les effets hypocholestérolémiants des produits selon l'invention ont été étudiés chez le rat CB (Charles RIVER) par voie orale. Les animaux, répartis par groupes de 10, sont traités quotidiennement par sondage gastrique pendant 4 jours consécutifs. Quatre heures après la dernière administration, les rats sont sacrifiés et on recueille leur sang pour procéder à la détermination du taux de cholestérol selon la méthode de LEVINE, J. et ZAK, B. - Clin. Acta, 10, 381 (1964).

L'activité des substances est évaluée en calculant le pourcentage de variation du taux moyen de cholestérol des animaux traités par rapport à celui des animaux témoins. On détermine ensuite la signification statistique des différences observées

POOR QUALITY

en appliquant le test de STUDENT.

Le tableau suivant rassemble les résultats obtenus.

Produit de l'exemple	Dose en mg/kg p.o.	Variation de la cholestérolémie en % par rapport aux témoins après 4 jours de traitement
15	50	- 31+++
16	100	- 60+++
17	100	- 36+++
18	100	- 14+
10 20	300	- 44+++
20	100	- 47+++
21	100	- 39+++
22	50	- 19+++
	100	- 45+++
Signification des variations : + : différence significative pour $p = 0,05$ +++ : différence significative pour $p = 0,001$		

Les produits de tous ces exemples exercent de remarquables activités hypocholestérolémiantes, en particulier ceux des exemples 15, 16, 20 et 22.

## 2) Propriétés hypoglycémiantes

Les propriétés hypoglycémiantes ont été étudiées chez le rat mâle CD (Charles RIVER) de 200-250 g dont on contrôle la glycémie après 4 jours de traitement quotidien par voie orale. Le glucose sérique est déterminé par la méthode de HOFFMAN, W.S. -J. Biol. Chem., 121, 51 (1937). On utilise des groupes de 10 rats et on exprime l'activité hypoglycémiante par la variation en % de la glycémie moyenne des animaux traités par rapport à celle des témoins. On détermine la signification statistique des différences observées en appliquant le test de STUDENT.

Les résultats sont rassemblés dans le tableau ci-après :

POOR QUALITY

Produit ex	Dose en mg/kg p.o.	Variation en % de la glycémie par rapport aux témoins après 4 jours de traitement
15	50	- 12 <sup>+</sup>
18	100	- 29 <sup>+++</sup>
19	300	- 35 <sup>+++</sup>
20	300	- 43 <sup>+++</sup>
21	100	- 27 <sup>+++</sup>
23	400	- 20 <sup>+++</sup>
14	200	- 24 <sup>+++</sup>
Signification des variations : + : différence significative pour $p = 0,05$ +++ : différence significative pour $p = 0,001$ .		

Les produits des exemples 18, 19, 20 et 21 exercent ces effets hypoglycémisants particulièrement importants.

#### APPLICATION THERAPEUTIQUE

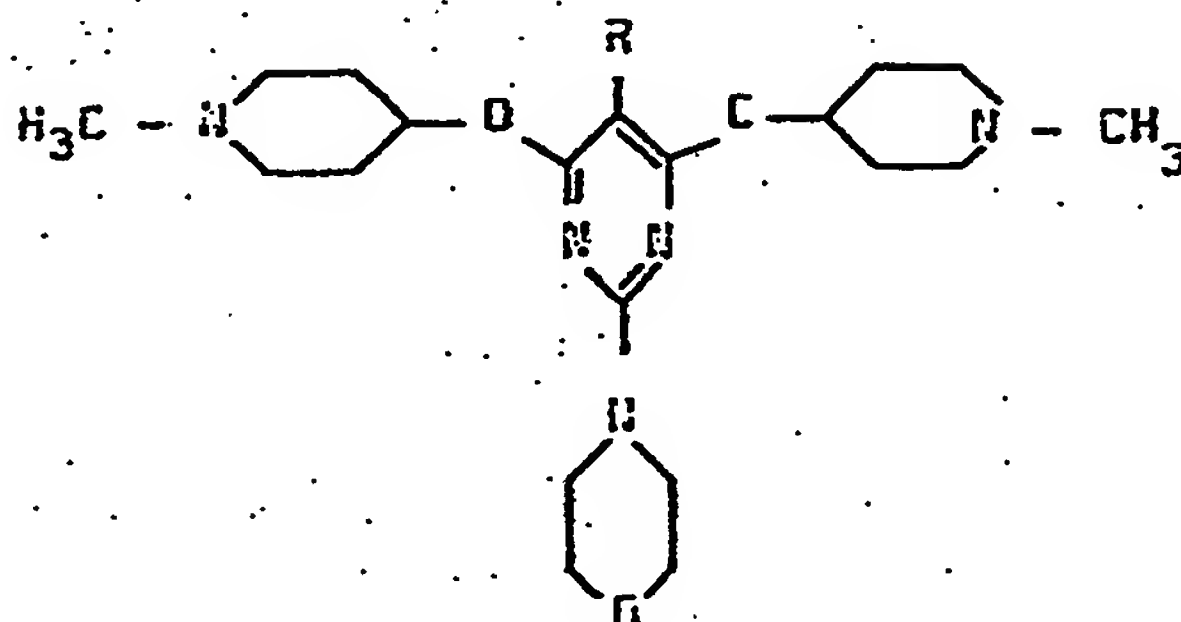
Les produits selon l'invention et leurs sels avec des acides pharmaceutiquement acceptables peuvent être utilisés en thérapeutique humaine comme hypocholestérolémiants et comme hypoglycémisants ou antidiabétiques.

Ils peuvent être administrés sous forme de comprimés, dragées, gélules, cachets, suppositoires, gouttes, etc... à des doses unitaires comprises, suivant les formes et les composés, entre 25 et 500 mg selon une posologie journalière allant de 100 à 2500 mg.

POOR QUALITY

# REVENDICATIONS

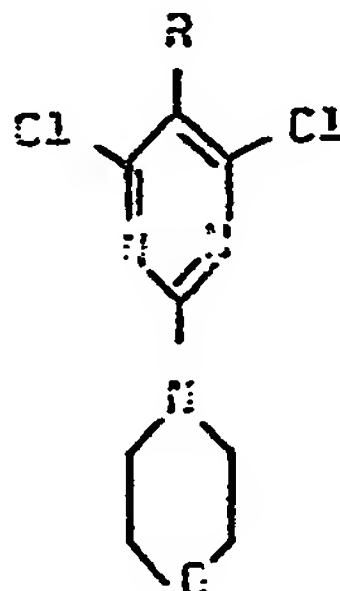
1 - Les composés de formule :



(I)

5 dans laquelle R représente un atome d'hydrogène ou de chlore, un groupe alkyle ou alcoxy possédant 1 à 4 atomes de carbone, un groupe benzyle, p-chlorophényle ou p-chlorophénoxy.

2 - Procédé pour la préparation des composés selon la revendication 1 caractérisé en ce que l'on fait réagir un composé de formule :



(II)

10 dans laquelle R a la même signification que dans la formule (I), avec un excès de N-méthyl pipéridinol-4 en présence d'un agent alcalin, à une température comprise dans l'intervalle 50°C-160°C.

15 3 - Procédé tel que défini à la revendication 2 caractérisé en ce que les composés de formule (II) utilisés sont préparés par condensation, en présence d'un alcoolate d'un métal alcalin, de

POOR QUALITY

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☒ **BLACK BORDERS**

☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☐ **FADED TEXT OR DRAWING**

☒ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☒ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**